

Elektrolyseur EL 2.1



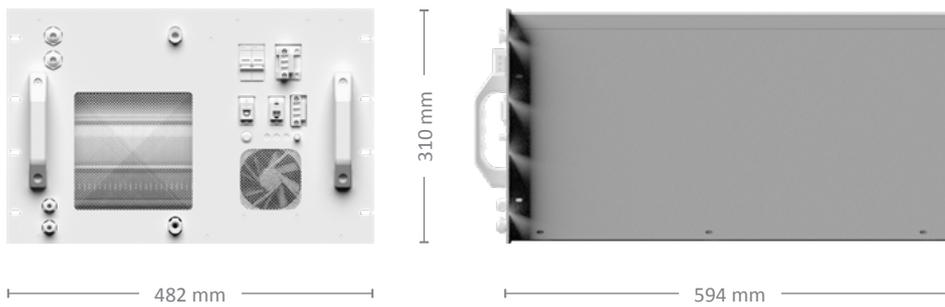
Enapters patentierter Anionenaustauschmembran-Elektrolyseur (AEM) ist ein standardisiertes, skalierbares und flexibles Produkt zur Wasserstoffproduktion. Voll modular besteht das Gerät durch eine einmalige Softwareintegration. Konfigurierbar in Minuten ist es komplett aus der Ferne steuerbar und macht die Integration in jedes Energiesystem ein Kinderspiel.

MERKMALE

- ≡ Hohe Effizienz
- ≡ Automatisiert und fernsteuerbar über Enapters Energiemanagementsystem
- ≡ Niedrige Anforderungen an die Wasserqualität
- ≡ Ideal für dezentrale vor-Ort Produktion
- ≡ Einfache Integration in 19-Zoll Schrank
- ≡ Sicherer Betrieb
- ≡ Skalierbar und modular, fügen Sie so viele Module hinzu wie Sie brauchen!
- ≡ Schnelle und einfache Installation
- ≡ Einfache Instandhaltung
- ≡ Geringer Platzbedarf aufgrund kompakten Designs

Spezifikationen

Enapter
Elektrolyseur EL 2.1



Wasserstoff Produktionsrate	500 NL/hr 1,0785 kg/24 hr
Ausgangsdruck	Bis zu 35 bar
Wasserstoffreinheit (direkt)	~ 99,9% (Unreinheiten: ~ 1.000 ppm H ₂ O)
Wasserstoffreinheit (mit Trockner)	> 99,999% Stoffmengenanteil
Durchschnittl. Taupunkt und Unreinheiten mit Trockner	< -70°C, konform mit ISO14687 (H ₂ O < 5 ppm, O ₂ < 5 ppm)
Operativer Stromverbrauch (bei Standardkonditionen)	2,4 kW
Stromverbrauch in Standby	15 W
Standard Stromanschluss	AC 200-240 V, 50/60 Hz
Wasserverbrauch	0,4 L/hr
Anforderung an Wasserreinheit	< 20 µS/cm (bei 25°C)
Wasser Eingangsdruck	1 - 4 bar
Umgebungstemperatur	5 - 45°C
Umgebungsfeuchtigkeit	20 - 95%, nicht kondensierend
Abmessung (B × T × H)	W × D × H in mm = 482 × 594 × 310 (7U)
Modulgewicht (ohne Wasser)	55 kg
Steuerung und Monitoring	Voll automatisch mit Enapter EMS, Modbus