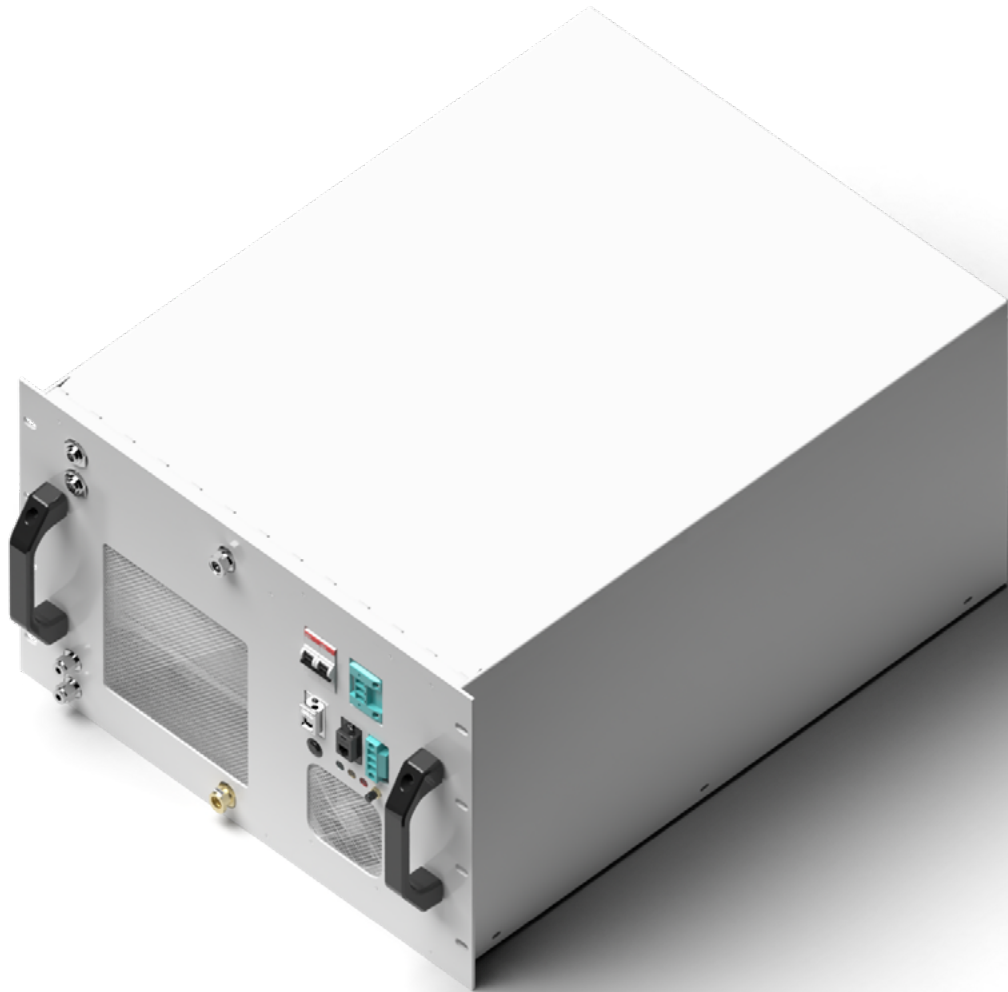


# Elektrolyseur EL 2.1



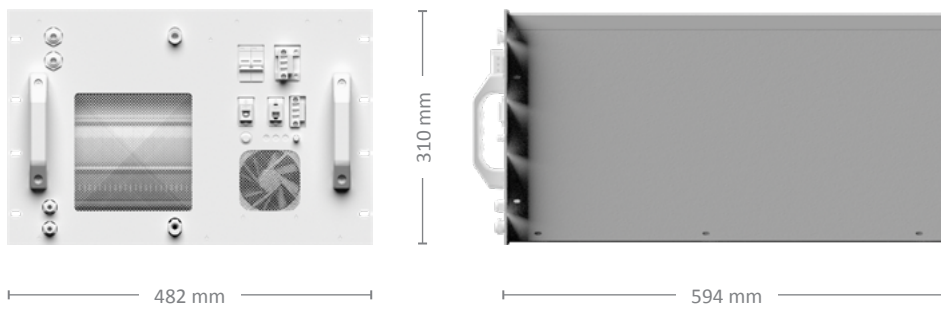
Enapters patentierter Anionenaustauschmembran-Elektrolyseur (AEM) ist ein standardisiertes, skalierbares und flexibles Produkt zur Wasserstoffproduktion. Voll modular besteht das Gerät durch eine einmalige Softwareintegration. Konfigurierbar in Minuten ist es komplett aus der Ferne steuerbar und macht die Integration in jedes Energiesystem ein Kinderspiel.

## MERKMALE

- ≡ Hohe Effizienz
- ≡ Automatisiert und fernsteuerbar über Enapters Energiemanagementsystem
- ≡ Niedrige Anforderungen an die Wasserqualität
- ≡ Ideal für dezentrale vor-Ort Produktion
- ≡ Einfache Integration in 19-Zoll Schrank
- ≡ Sicherer Betrieb
- ≡ Skalierbar und modular, fügen Sie so viele Module hinzu wie Sie brauchen!
- ≡ Schnelle und einfache Installation
- ≡ Einfache Instandhaltung
- ≡ Geringer Platzbedarf aufgrund kompakten Designs

# Spezifikationen

Enapter  
Elektrolyseur EL 2.1



<b>Wasserstoff Produktionsrate</b>	500 NL/hr 1,0785 kg/24 hr
<b>Ausgangsdruck</b>	Bis zu 35 bar
<b>Wasserstoffreinheit</b> (direkt)	~ 99,9% (Unreinheiten: ~ 1.000 ppm H <sub>2</sub> O)
<b>Wasserstoffreinheit</b> (mit Trockner)	> 99,999% Stoffmengenanteil
<b>Durchschnittl. Taupunkt und Unreinheiten mit Trockner</b>	< -70°C, konform mit ISO14687 (H <sub>2</sub> O < 5 ppm, O <sub>2</sub> < 5 ppm)
<b>Operativer Stromverbrauch</b> (bei Standardkonditionen)	2,4 kW
<b>Stromverbrauch in Standby</b>	15 W
<b>Standard Stromanschluss</b>	AC 200-240 V, 50/60 Hz
<b>Wasserverbrauch</b>	0,4 L/hr
<b>Anforderung an Wasserreinheit</b>	< 20 µS/cm (bei 25°C)
<b>Wasser Eingangsdruck</b>	1 - 4 bar
<b>Umgebungstemperatur</b>	5 - 45°C
<b>Umgebungsfeuchtigkeit</b>	20 - 95%, nicht kondensierend
<b>Abmessung</b> (B × T × H)	W × D × H in mm = 482 × 594 × 310 (7U)
<b>Modulgewicht</b> (ohne Wasser)	55 kg
<b>Steuerung und Monitoring</b>	Voll automatisch mit Enapter EMS, Modbus